

Požadovaná technická specifikace vzduchového dýchacího přístroje dle normy ČSN EN 137, část 2

Nosič:

- lehký nosný rám z odolného kompozitního materiálu bez ostrých výstupků v zádové části, s transportními madly na obou stranách.
- snadné oblékání nosiče, jednoduché a jednoznačné seřizování a ovládání nosných popruhů, spolehlivá fixace na těle uživatele, snadná a rychlá dekontaminace a údržba (včetně mokrých procesů).
- pohodlné, anatomicky tvarované a dostatečně široké nosné ramenní popruhy s kovovými přezkami.
- pohodlný, anatomicky tvarovaný a dostatečně široký bederní pás
- snadná demontáž nosných popruhů bez použití nářadí z důvodu jednoduché a rychlé dekontaminace
- upínací třmen láhví se samojistící sponou

Pneumatický systém:

- redukční ventil integrovaný do nosného rámu (zvýšená ochrana proti mechanickému poškození)
- kompaktní manometr s fluorescenčním, snadno čitelným číselníkem a integrovanou varovnou píšťalou s konstantním varovným signálem, chráněný proti poškození robustním pryžovým pouzdrem.
- manometr a píšťala mají na sobě nezávislý přívod vzduchu od redukčního ventilu, který zajišťuje nezávislou funkčnost těchto varovných prvků pro případ poruchy jednoho z nich
- středotlaká hadice s rychlospojkou pro připojení plicní automatiky na pravém ramenním popruhu nosiče
- možnost druhého středotlakého vývodu pro připojení vyváděcí kukly

Přetlaková plicní automatika:

- připojení k hadici prvního stupně dýchacího přístroje pomocí středotlaké rychlospojky
- připojení k masce pomocí nástrčné rychlospojky
- snadné ovládání levou i pravou rukou v rukavicích.
- vypínání přetlaku tlačítkem, spínání prvním nádechem nebo tlačítkem vzduchové sprchy.
- nízká váha a kompaktní rozměry s co nejmenším vyčníváním před masku a do zorného pole uživatele.
- pryžové zapouzdření automatiky proti jejímu poškození a znečištění.
- upevnění k nosiči pomocí držáku, fixujícího automatiku proti volnému pohybu a vnikání nečistot při transportu.

Ochranná maska:

- ochranná maska schválená dle normy ČSN EN 136, část 3
- připojení k plicní automatice pomocí nástrčné rychlospojky
- panoramatický zorník masky z polykarbonátu, schválený dle ČSN EN 166 (optická třída 1, balistická třída A)
- rychloupínací prvky pro spojení s ochrannou přilbou (standard Gallet/Dräger)
- polstrovaná ochranná brašna proti poškození masky během transportu
- možnost dodatečné montáže: zobrazovací jednotky, vložky optických brýlí a integrované komunikační jednotky včetně zesilovače hlasu, a to v ATEX provedení. Montáž a demontáž komunikační soupravy do masky musí být snadná, rychlá a bez použití nářadí z důvodu jednoduché mokré dekontaminace obličejové masky.

Vyváděcí kukla:

- dostatečně dlouhá středotlaká hadice (nejméně 1,2m) pro připojení k druhému středotlakému vývodu redukčního vývodu vedený podél bederního pásu a fixovaný k bedernímu pásu IDP z důvodu bezpečnosti zasahujícího
- přetlakové provedení se stálým průtokem
- kompaktní balení s možností snadného nošení na opasku IDP
- samozhášivý materiál kukly s omezenou šustivostí

Tlaková láhev:

- kovové jádro s pevnostním opletem z uhlíkového kompozitu
- vodní objem 6,8L
- plnicí tlak 300bar

- životnost minimálně 30 let od data výroby / XX
- barevné i technické značení dle standardů, aktuálně platných pro ČR
- tlakový ventil s ovládacím kohoutem v ose láhve a se zabudovaným bezpečnostním prvkem pro zamezení reaktivnímu pohybu láhve po nečekaném otevření ventilu, způsobeném například neopatrnou manipulací.
- ovládací kolečko ventilu šedé barvy v tvarovém provedení, které zamezuje jeho odvalování po podložce (zamezení nechtěnému uzavření či otevření ventilu)

Další požadavky:

Účastník musí v kopii doložit:

- Prohlášení a garanci odborného zaškolení uživatele pro údržbu a servis v rozsahu odpovídajícím návodu k použití a o existenci vlastního servisního střediska na území ČR vč. uvedení počtu jeho odborných pracovníků.
- Certifikát ISO 9001 na prodej a servis osobních ochranných prostředků.
- Záruční lhůta na předmět nabídky musí být poskytnuta nejméně v trvání 24 měsíců od data dodání. -
- Dýchací přístroj musí splňovat normu ČSN EN 137, část 2