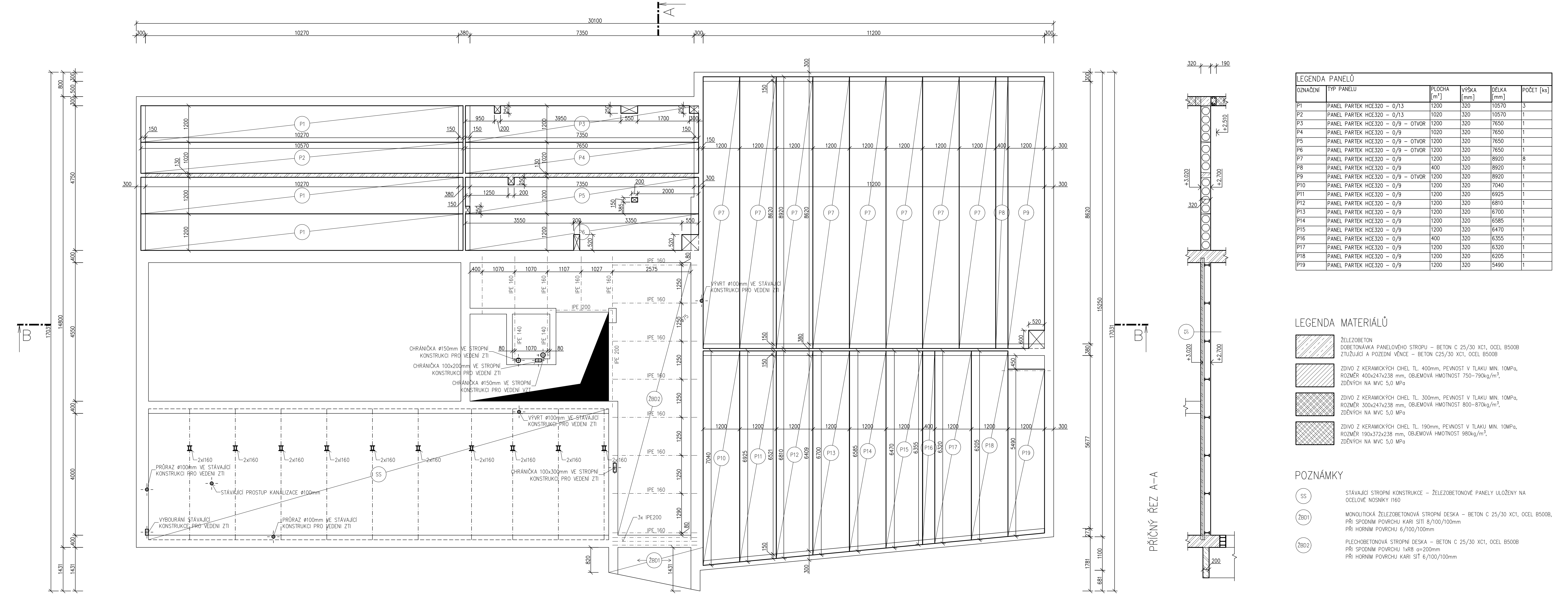


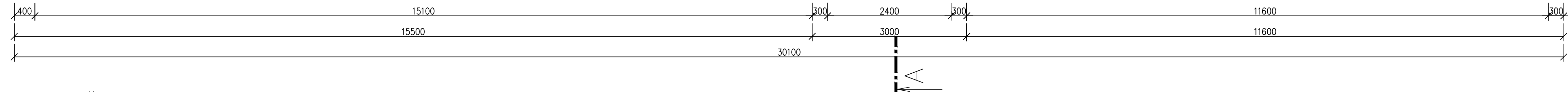
COV technické, OA, HŠ a SOŠ Turnov  
SKLADBA STROPU I.NP, M 1:50



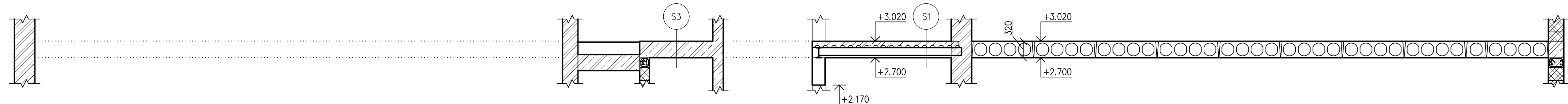
LEGENDA PANELŮ					
OZNAČENÍ	TYP PANELU	PLOCHA [m²]	VÝŠKA [mm]	DĚLKA [mm]	POČET [ks]
P1	PANEL PARTEK HCE320 – 0/13	1200	320	10570	3
P2	PANEL PARTEK HCE320 – 0/13	1020	320	10570	1
P3	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9 – OTVOR	1200	320	7650	1
P4	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1020	320	7650	1
P5	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9 – OTVOR	1200	320	7650	1
P6	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9 – OTVOR	1200	320	7650	1
P7	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1200	320	8920	8
P8	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	400	320	8920	1
P9	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9 – OTVOR	1200	320	8920	1
P10	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1200	320	7040	1
P11	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1200	320	6925	1
P12	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1200	320	6810	1
P13	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1200	320	6700	1
P14	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1200	320	6585	1
P15	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1200	320	6470	1
P16	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	400	320	6355	1
P17	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1200	320	6320	1
P18	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1200	320	6205	1
P19	PANEL PARTEK HCE320 – 0/9	1200	320	5490	1

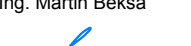

LEGENDA MATERIÁLŮ	
	ŽELEZOBETON DOBETONÁVKA PANELOVÉHO STROPU – BETON C 25/30 XC1, OCEL B500B ZTUŽUJÍCÍ A POZEDNÍ VĚNCE – BETON C25/30 XC1, OCEL B500B
	ZDIVO Z KERAMICKÝCH CHHEL TL. 400mm, PEVNOST V TLAKU MIN. 10MPa, ROZMĚR 400x247x238 mm, OBJEMOVÁ HMOTNOST 750–790kg/m³, ZDĚNÝCH NA MVC 5,0 MPa
	ZDIVO Z KERAMICKÝCH CHHEL TL. 300mm, PEVNOST V TLAKU MIN. 10MPa, ROZMĚR 300x247x238 mm, OBJEMOVÁ HMOTNOST 800–870kg/m³, ZDĚNÝCH NA MVC 5,0 MPa
	ZDIVO Z KERAMICKÝCH CHHEL TL. 190mm, PEVNOST V TLAKU MIN. 10MPa, ROZMĚR 190x372x238 mm, OBJEMOVÁ HMOTNOST 980kg/m³, ZDĚNÝCH NA MVC 5,0 MPa

POZNÁMKY	
SS	STÁVAJÍCÍ STROPNÍ KONSTRUKCE – ŽELEZOBETONOVÉ PANELE ULOŽENY NA OCELOVÉ NOSNÍKY I160
ZB01	MONOLITICKÁ ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ DESKA – BETON C 25/30 XC1, OCEL B500B, PŘI SPODNÍM POVRCHU KARI SÍT 8/100/100mm PŘI HORNÍM POVRCHU 6/100/100mm
ZB02	PLECHOBETONOVÁ STROPNÍ DESKA – BETON C 25/30 XC1, OCEL B500B PŘI SPODNÍM POVRCHU 1xR8 ø=200mm PŘI HORNÍM POVRCHU KARI SÍT 6/100/100mm



PODÉLNÝ ŘEZ B–B



±0,000 = 270,20 m = ČISTÁ PODLAHA I.NP = STÁVAJÍCÍ ČISTÁ PODLAHA OBJEKTU			
VEDOUČÍ PROJEKTU: Ing. Martin Beksa 		KONTROLOVAL: Ing. Vratislav Salaba	VYPRACOVAL: Bc. Štěpán Matěcha
OBEC: Turnov [57626] INVESTOR: Liberecký kraj U Jezu 6422a, Liberec II 461 80		KAT. ÚZEMÍ: Turnov [71601]	
AKCE: COV technické, OA, HŠ a SOŠ Turnov			
SKLADBA STROPU I.NP, M 1:50			
		TopDesign Projekty, s.r.o. Tel.: 482 313 212, GSM: 773 952 095 projekty@top-design.cz   www.top-design.cz	
		FORMÁT: 10x44	
		MĚŘÍTKO: 1 : 50	
		DATUM: 6/2017	
		ÚČEL: DPS	
		Č. ZAKÁZKY: 2016019	
		Č. VYKRESU: PARE Č.:	
D.1.1.13			